



HP-T Höglmeier Polymer-Tech GmbH & Co. KG
 Industriestraße 1
 D-91790 Raitenbuch
 Telefon +49 (0) 91 47/9410-0
 Telefax +49 (0) 91 47/9410-94
 www.polymer-tech.de · mail@polymer-tech.de



Produktinformation / Technisches Datenblatt

Hoegolup AIM blau 5117

Produktmerkmale:

Polyethylen-Compound hoher Dichte (PE-HD)
 Granulat zylinderförmig
 Antioxidantien, Schlagzäh

Anwendungen:

Spritzgießen von technischen Teilen

Verarbeitung:

Empfohlene Temperatur beim Spritzgießen 250 - 280°C.
 Empfohlene Werkzeugtemperatur 30 - 60°C.

Eigenschaften	Norm	Einheit	Richtwert
Dichte (23°C)	DIN 53479	g/cm ³	0,945
Glührückstand	DIN EN 60	%	<0,1
MFR (190°C/21,6 kg)	DIN EN ISO 1133	g/10 min	15
MVR (190°C/21,6kg)	DIN EN ISO 1133	cm ³ /10min.	19
Schmelzdichte (190°C)	DIN EN ISO 1133	g/cm ³	0,760
Schmelztemperatur (Peak Temp.)	DIN ISO 3146	°C	130
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	N/mm ²	818
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>100
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm ²	15
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm ²	21
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	o.B.
Shorehärte D		SHD	62

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie beschreiben unser Produkt im Hinblick auf Beschaffenheit und Anwendung, enthalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Es sind lediglich unverbindliche, für das Produkt typische Werte. Stand: Juli 2008