



HP-T Höglmeier Polymer-Tech GmbH & Co. KG
 Industriestraße 1
 D-91790 Raitenbuch
 Telefon +49 (0) 91 47/9410-0
 Telefax +49 (0) 91 47/9410-94
 www.polymer-tech.de · mail@polymer-tech.de



Produktinformation / Technisches Datenblatt

Hoegolen AIM GF10 blau 5117

Produktmerkmale:

Glasfaserverstärktes Polyethylen-Compound hoher Dichte (PE-HD)
 Granulat zylinderförmig
 Antioxidantien, Schlagzäh

Anwendungen:

Spritzgießen von technischen Teilen

Verarbeitung:

Empfohlene Temperatur beim Spritzgießen 250 - 280°C.
 Empfohlene Werkzeugtemperatur 30 - 60°C.

Eigenschaften	Norm	Einheit	Richtwert
Dichte (23°C)	DIN 53479	g/cm ³	1,01
Glührückstand	DIN EN 60	%	12
MFR (190°C/21,6 kg)	DIN EN ISO 1133	g/10 min	12
Schmelztemperatur (Peak Temp.)	DIN ISO 3146	°C	143
Vicat Erweichungstemperatur A/50	DIN EN ISO 306	°C	124
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	N/mm ²	1.400
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	37
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm ²	11
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm ²	24
Kugeldruckhärte H 132/30	DIN 53435	N/mm ²	39
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	145
Charpy-Schlagzähigkeit (-23°C)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	78
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	13
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-23°C)	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	9
Schwund	HP-T	%	2,14

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie beschreiben unser Produkt im Hinblick auf Beschaffenheit und Anwendung, enthalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Es sind lediglich unverbindliche, für das Produkt typische Werte. Stand: Juli 2008

Bankverbindung:
 Sparkasse Mittelfranken-Süd
 BLZ: 764 500 00 Kto.: 49409
 Ust-Id-Nr. DE 213560650
 St.-Nr. 220/161/54102

Fürstlich Castell'sche Bank
 BLZ: 790 300 01 Kto.: 4002065

HP-T Höglmeier Polymer-Tech GmbH & Co. KG
 Sitz: 91790 Raitenbuch, Registergericht Ansbach: HRA 2757
 Komplementär: Höglmeier Polymer-Tech Verwaltungs-GmbH
 Sitz: 91790 Raitenbuch, Registergericht Ansbach: HRB 3307
 Geschäftsführer: Harald Höglmeier